

keep in touch



Förpackningen/kuvertet - vår tids budskapsbärare

Utbudet av varor och tjänster på Internet ökar allteftersom fler och fler företag söker nya försäljningskanaler och nya kundgrupper. Distributionen av paket ökar och som en följd av detta ökar även behovet att profilera sin distributionslösning. Även kuverten får en fortsatt viktig roll när kommunikationen mellan säljare och köpare i större utsträckning sker på distans.

Detta ställer krav på oss att bli mer kreativa och nytänkande. Vi måste erbjuda spännande förpackningslösningar som tillgodoser en krävande marknad.

Miljö och funktion

Satsningen på miljömässiga och funktionella lösningar går hand i hand. Med vår nya maskin i Nybro och teknik för digitalt tilltryck av kuvert i Kristianstad, kan vi erbjuda det som kunderna efterfrågar på hemmaplan och minskar därmed behovet av transport och import.

Andra viktiga aspekter som vi arbetar med är miljömärkt papper och pappersråvara. Vi strävar efter

tunnare lösningar som minskar miljöbelastningen. Ett exempel på detta är våra nya presentpåsar med peel & seal. De är både bra för miljön och lätta att använda.

Kortare serier

Behovet av profilerade distributionslösningar har samtidigt gjort att trenden går mot kortare serier. Vill man synas så krävs det snabba omställningar och unika kampanj-utskick. För vår del ställer det krav på större flexibilitet och där ligger vi bra till genom de satsningar vi har gjort i maskiner och ny teknik i samtliga skandinaviska länder.

Är vi på rätt väg? Det tror jag!

Show-off – perfekt för julens paket!

Nu när julen står för dörren vill vi slå ett slag för Show-off sortimentet. Under julen skickas massor av paket och presenter och vill man sticka ut i mängden så gäller det att synas. Då är vårt Show-off sortiment det perfekta valet. Förpackningar som lägger till en känsla av lyx och glamour och förhöjer värdet på din försändelse eller present.

I sortimentet finns designade julbubblpåsar med motiv från Anne Rooslien. Våra nyheter i år är de mycket eleganta bubbel- och foliepåsarna i matt metallic

samt enfärgade presentpåsar i guld och silver! I sortimentet finns också presentpåsar med olika motiv och presentkassar med julmotiv, allt i en mängd olika format och utföranden.

– Vill man synas ordentligt så är våra metallicpåsar perfekta. De är väldigt eleganta och finns i flera starka och glänsande färger, säger Jan-Erik Andersson.

Skall ni skicka någon julhälsning eller julklapp i år? Använd då vår julbubblpåse med tomte, då kommer försändelsen garanterat att väcka uppmärksamhet.



keep in touch

EN KUNDTIDNING FRÅN BONG

Ansvarig utgivare: Morgan Bosson
Redaktion: Magnus Olofsson (se), Mogens Hallager (dk), Anne Pettersen (no)
Produktion: Holst Reklambyrå, www.holstreklam.se
Vill du ha fler tidningar eller har tips, kontakta: magnus.olofsson@bongljungdahl.se



Bong Ljungdahl Sverige AB
Uddevägen 3
Box 516
291 25 Kristianstad
Tlf: +46 44 20 70 00
Fax: +46 44 20 70 20
www.bong.se

Bongs Konvolutter AS
Postboks 2074
3103 Tønsberg
Tlf: +47 33 30 54 00
Fax: +47 33 30 54 01
www.bong.no

Bong Bjørnbak AS
P.O. Box 179
2640 Hedehusene
Tlf: +45 46 56 55 55
Fax: +45 46 59 02 55
www.bong.dk



Julkänslan blir stor med lyx och glamour

Bong har ett sortiment som är perfekt för julens paket och gåvor. Förpackningar som sätter

guldkant på tillvaron och gör att ditt paket syns i mängden!
Läs mer på sid 4.

Större presentpåsar i Nybro Läs mer på sid 3.

Högt tempo på reproavdelningen

Högt tempo och många jobb som ska ut, så ser en vanlig vardag ut på reproavdelningen i Kristianstad. Här arbetar sex personer i en modern och tekniskt avancerad arbetsmiljö.



Reproavdelningen gör ett tryckfärdigt underlag som sedan används i tryckeriet. Allt som ska tryckas passerar repron. Bongs tryckerier består av kuvertproduktionen och tilltrycksavdelningen och repron servar båda dessa med material.

– Det material som vi får in från kunder kan vara mer eller mindre färdigställt, därför gör vi även original här, framförallt när det gäller tilltryck. T ex om kunden har skickat bilder, text och logotyper separat så sätter vi ihop det så att det går att trycka, berättar Susanne Svärd, repro- och kundservicechef.



Flexorepro

Reproavdelningen är i sin tur uppdelad i flexorepro och tilltrycksrepro. På flexorepron gör man underlag och klichéer till kuvertproduktionsavdelningen. Sedan två år tillbaks används en CDI, en digital klichéframställningsmaskin, som tar fram klichéerna med hjälp av laser. Tidigare använde man film och belyste med UV ljus. I flexorepron arbetar Jessica Johansson som sköter kundkontakt och korrektur och Lars Nilsson som sköter CDI-maskinen.

– Vid behov kan vi naturligtvis stötta upp varandra, det är ju ett måste annars hade vi stått stilla, säger Lars Nilsson

– Förutom Bongs eget standardsortiment kör vi även kundunika tryck i flexo-

repron. Då får vi kontrollera materialet och bilder måste anpassas för att det ska fungera med flexotekniken. Det blir också några korrektursvängar, berättar Jessica Johansson.



Tilltrycksrepro

I tilltrycksrepron arbetar fyra personer med att ta fram tryckunderlag åt tilltrycksavdelningen. Tilltryck görs på färdiga produkter till skillnad från kuvertproduktionen där själva kuvertet och trycket görs samtidigt. Inger Stensson och Peter Rosén tar hand om inkommande e-post och korrektursvängar, de kallas för Traffic. De är spindeln i nätet mellan kunden och kundservice.

– När det gäller tekniska frågor är det bättre att kunden har direkt kontakt med oss. Vi kan förklara vilka format som fungerar och vilken upplösning en bild ska ha och så vidare. Sedan sköter vi kontakten med kundservice så att de kan skriva order. Då slipper kunden att slussas fram och tillbaks, berättar Inger Stensson.

På tilltrycksrepron arbetar också Annika Nordh och Ingrid Olsson som i huvudsak arbetar med utskjutning till plåtarna och sköter maskinerna.

– Vi använder en CTP-repro, vilket står för "computer to plate". Det innebär att överföringen från kundunderlag till tryckplåt sker helt digitalt, berättar Annika Nordh.



Många jobb korta ledtider

Arbetet på reproavdelningen är intensivt, strax under 500 jobb passerar varje vecka. Oavsett hur stor upplaga som ska tryckas så påverkar det inte arbetets omfattning på repron.

– Det är lika mycket jobb för oss att göra en plåt för en liten upplaga som en stor. Eftersom vi har så många order är det viktigt att vi snabbt får jobben vidare till tryckeriet. Tempot är högt och vi måste vara noggranna och ha koll på alla jobb så att det blir rätt, säger Ingrid Olsson.



– Vårt mål är att korrektur ska passera ut till kund inom åtta timmar från beställning, säger Susanne Svärd.

Alternerar arbetsuppgifterna

För att få variation på arbetsuppgifterna har man infört ett system med rotation på reproavdelningen.

– CTP alternerar varje dag och Traffic turas om varannan vecka och de som monterar plåtar och tar fram plåtar byter varje dag. Vi trivs jättebra med det här systemet det gör arbetet omväxlande och skapar arbetsglädje. Dessutom är det lättare att rycka in om någon skulle vara sjuk, avslutar Annika Nordh.

Bongs presentpåsar utmanar traditionella förpackningar



Vid Bongs fabrik i Nybro har man under sommaren installerat ytterligare en maskin för tillverkning av presentpåsar. Därmed har kapaciteten ökat kraftigt och kunderna erbjuds nya spännande format när det gäller presentpåsar i toppkvalitet.

– Vi har märkt en ökad efterfrågan på presentpåsar och satsningen på den nya maskinen gör att vi är väl rustade, säger Jan-Erik Andersson, försäljningschef ProPac.

Maskinen ger nya möjligheter med tjockare material och spännande formatkombinationer.

– Vi kan tillverka avsevärt större påsar än tidigare och dessutom kan vi nu konturskära förslutningsklaffen.

Många fördelar

– Påsen är en mycket användarvänlig produkt, lätt att hantera och försluta. Dessa större påsar blir därmed ett smidigare alternativ än en traditionell kartong. Ofta är kartongen antingen för stor eller för liten, medan våra påsar är betydligt mer följsamma mot innehållet. Påsen har också stora logistiska fördelar, säger Jan-Erik Andersson.

Specialmaskin

Maskinen är specialbyggd och tillverkad av flera maskinleverantörer vilket gör den unik och den enda i sitt slag.

– Vi räknar med en hård beläggning. Efter sommarens installation och intrimning går nu maskinen i full produktion 24 timmar om dygnet berättar Åke Adén, platschef i Nybro.

Brett sortiment med toppkvalitet

– Tillsammans med vår rulloffsetpress, som har sex färger plus lack, kan vi nu erbjuda ett ännu bredare sortiment av lyxiga presentpåsar med tryck i toppkvalitet.

Med egen reproavdelning och eget tryckeri har Nybroanläggningen full kontroll över hela tillverkningskedjan vilket säkerställer både den höga kvaliteten och de korta ledtiderna.

– Nu vill vi visa vad vi kan. Det är bara att kontakta oss så tillverkar vi prover i olika format som givetvis är tryckta enligt våra kunders speciella önskemål. Det flexibla formatet gör att det bara är fantasin som sätter gränser för användningsområden till våra presentpåsar, avslutar Åke Adén.